

SITUATIA REALIZARII PROGRAMULUI INVESTITII ARTROM

Valori nete (fara TVA)

Obiectiv	Valoare aprobata USD	Valoare 2004 planificata USD	Valoare realizata 2004 USD	Valoare ramasa angajata 2004 USD	Valoare propusa 2005 USD	Valoare planificata pe trimester 2005				Valoare propusa 2006 USD	OBSERVATII
						Trim. I	Trim.II	Trim.III	Trim.IV		
A1-Lucrari optimizare flux tehnologic sector debitare	25000	25000			25 000		25000				Lucrarile de modernizare masina debitat oxigaz si modernizarea fluxurilor de debitare si alimentare CVR
A2- Automatizare proces ardere CVR	85000	78 800	78 800								Modernizarea instalatiei de automatizare a arderii la cuptorul CVR a realizata si pusa in functiune, fapt care a condus la reducerea 25 % consumului de incalzire
A3 - Lucrari	550000	200000	7571	44000	236000	35400	94400	70800	35400	306429	Realizat instalatia de comunicatii in cadrul grupei laminare la cald

pentru automatizarea si controlul reglajelor dimensionale ale liniei de laminare la cald											
A4 - Completarea parcului de scule pentru productia la cald	600000	300000		240000	560000	84000	224000	168000	84000	40000	
A5 - Lucrari fiabilitate in linia la cald	180000	180000	172 480	7520	7520	7520					Realizat sistemul de ghidare pentru iesirea din laminorul netezitor si achizitionarea convertizorului digital pentru actionarea principala de la laminorul netezitor . Punerea in functiune a sistemul de ghidare si laminorului digital se vor realize in luna decembrie
A6 - Realizarea unei capacitati de tratament termic pentru calirea si revenirea tevilor	700000	253308	200000	340000	500000	100000	340000	60000			Lucrarea de realizare a unui cuptor de tratament in linia de laminare la cald a fost contractata si efectuata plata avnsului , termenul de punere in functiune fiind 31 05 2005

mecanice											
A7 - Lucrari de ridicare capacitate ajustaj	700000	398897	132635	72000	72000		72000			495364	Au fost achizitionate masinile de legat, poansonat , marcat cu jet de cerneala tevi si s-au inceput lucrarile de realizare a fluxului de finisare mecanizata atevilor in ajustajul la cald
A8 - Lucrari pentru ridicare capacitate ajustaj pentru line-pipes si tevi cazane	550000									550000	
B1 - Instalatie sablat interior si exterior tevi ebos	132000	132000		132000	132000	100000	32000				Au fost contractate instalatiile de sablare interioara si exterioara termenul de punere in functiune fiind 31 05 2005
B2 - Modernizarea unui cuptor de tratamente termice si	100000	100000	100000								Modernizare cuptorului de tratament termic in atmosfera controlata a fost realizat

dotarea cu un sistem de atmosfera de protectie											
B3 - Inlocuire baterie de retezat cu discuri abrazive cu baterie retezat prin aschiere	148000									148000	
B4 - Inlocuirea unei masini de indreptat cu una cu gama de	400000				400000		120000	280000			

diametre 120 - 220 mm pentru tevile de precizie pentru cilindrii hidraulici											
B5 - Instalatie control curenti turbionari	260000				260000			260000			
B6 - Modernizari ale fluxului de ajustaj al tevilor produse la rece	155000	77500		77500	77500		77500			77500	

B7 - Complex cojit si polizat tevi	210000									210000	
C 1- Investitii in aparatura laborator control calitate si metrologie	150000	75000	75000	75000	75000		30000	45000			Au fost achizitionate intalatii si aparate de control pentru dotarea laboratoarelor : spectrometru SPECTROMAX,SPECTOMETRU PORTABIL PMI MASTER PLUS , analizor de hydrogen RH 402 , masina de slefuit probe
C2 - Aparate masura si control	35000	35000	35000								Realizat
C3 - Tehnica de calcul	20000	20000	53661								
D - Refacerea fatade paviloane	800000				800000		240000	560000			

Modernizare decapare chimica		120000	120000								Inceputa in anul 2003
Instalatie filtrare armonici cu compensarea factor de putere		105340	41751	63589	63589	63589					Inceputa in anul 2003
TOTAL	5800000	2103845	1016898	1051609	3208609	390509	1254900	1443800	119400	1799833	