



S.C. T.M.K. - ARTROM S.A.

Draganesti Street , No. 30, 230119, SLATINA, OLT, ROMANIA

Tel: +40-249-436862,434640,434641; Fax: +40-249-434330; 437288 ; 431144

E-mail: office.slatina@tmk-artrom.ro; www.tmk-artrom.ro

J 28/9/1991; VAT No: RO 1510210/1992;

Subscribed and Deposited Share Capital: 30.792.730,20 RON

Data 102/151 29.01.2009

Raport Curent

In conformitate cu Legea Nr.297/2004 privind piata de capital si Regulamentul Nr. 1/2006 al CNVM

Data Raportului: 29 Ianuarie, 2009

Numele societatii: T.M.K-Artrom S.A. Slatina

Sediul: 30 Draganesti, Slatina, Olt, Romania

Telefon/fax: +40249436862/ +40249434330

Inregistrat la Registrul Comertului: J28/9/1991

Cod unic de inregistrare: CUI RO1510210

Capital subscris si varsat: 30.792.730,20 RON

Piata reglementata pe care se tranzactioneaza valorile mobiliare emise: BVB

Evenimentul de raportat:

In conformitate cu art. 225 din Legea nr.297/2004 privind piata de capital si in forma prevazuta de regulamentul nr.1/2006 al CNVM, T.M.K.-Artrom S.A. raporteaza:

1. In calitate de Vanzator, incheierea unui contract de vanzare la export Contractul SR-1387/2A, cu TMK GLOBAL AG (Cumparatorul) societate elvetiana avand sediul in Basteiplatz 7, 8001, Zurich, Elvetia , in suma de 20.000.000 euro(+/-10%) reprezentand vanzarea a 9.000 tone (+/-%) tevi otel. Contractul este valabil de la data semnarii sale de ambele firme, respectiv 21.01.2009 pina in 01.07.2010.
2. In calitate de Vanzator, incheierea unui contract de vanzare la export Contractul SR-1388/2A, cu TMK GLOBAL AG (Cumparatorul) societate elvetiana avand sediul in Basteiplatz 7, 8001, Zurich, Elvetia , in suma de 18.000.000 euro(+/-10%) reprezentand vanzarea a 9.000 tone tevi otel. Contractul este valabil de la data semnarii sale de ambele firme, respectiv 21.01.2009 pina in 01.07.2010

Presedinte CA
Ing. Adrian Popescu

Dir. Gen. Adj. CFO
Ec. Cristiana Vaduva

Cod : FCU-01, Rev 3/2008



ISO 9001
ISO 14001

OHSAS 18001

SCT-0440
5L-0352

AD-2000 W0 /W4
TRD 100/102,
Vd TUV

PED 97/23/EC

EN 10210-1, 2

GL RULES

DIN 1629
EN 10210