



Industrie Service

Notifizierte Stelle Nr. -0036-
TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Westendstr. 199; D – 80686 München

Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

0036 - CPR - M - 008 – 2007

Gemäß der Verordnung 305/2011/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR) gilt dieses Zertifikat für das/die Bauprodukte

Warmgefertigte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen

hergestellt durch oder für

**TMK - ARTROM S.A.
Str. Drăgănești Nr. 30
RO-230119 Slatina**

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 10210-1:2006

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass

die werkseigene Produktionskontrolle alle darin genannten Anforderungen erfüllt.

Dies Zertifikat behält die Gültigkeit bis die Bedingungen niedergelegt in den zutreffend harmonisierten technischen Normen bzw. die Fertigungsgegebenheiten des Herstellers oder die Bedingungen zur werkseigenen Produktionskontrolle sich nicht wesentlich ändern, jedoch nur bis Juli 2022.

Weitere Informationen zu Produktmerkmalen und- beschreibungen sind im Geltungsbe- reich, Anhang 1 zu diesem Zertifikat enthalten.

Erstausgabe: 19.06.2007
Laufende Ausgabe: 05.09.2019
Gültig bis: 20.07.2022

München, 05. September 2019

Notified Body, Nr. 0036



(M. Strobel)
(Stellv. Leiter der Zertifizierstelle)



EQ2641360

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland



Industrie Service

Notified Body no. -0036-
TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Westendstr. 199; D – 80686 Munich

Certificate of conformity of the factory production control

0036 - CPR - M - 008 – 2007

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of March 09th, 2011 (Construction Products Regulation - CPR), this certificate applies to the construction product

**Hot finished structural hollow sections of
non-alloy and fine grain steels**

produced by

**TMK - ARTROM S.A.
Str. Drăgănești Nr. 30
RO-230119 Slatina**

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in annex ZA of the harmonised standard

EN 10210-1:2006

under system 2+ are applied and

the factory production control fulfils all the prescribed requirements set out above.

This certificate remains valid as long as the conditions laid down in the harmonised technical specification in reference or the manufacturing conditions in the factory or the Factory Production Control Plan itself are not modified significantly and latest on July 2022. Further information about the product parameters and description of the products are included in the scope of approval, annex 1 to this certificate.

First issue: 19/06/2007
Current issue: 05/09/2019
Valid until: 20/07/2022

Munich, September 05th, 2019



EQ2641360



Notified Body, No. 0036

(M. Strobel)
(Deputy Head of the Certification Body)



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach BPV 305/2011
Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance with CPR 305/2011

Anlage 1 zum Zertifikat Nr. / Annex to Certificate No.
0036 - CPR - M - 008 - 2007 von/dated 2019-09-05

Hersteller / Manufacturer:		Name: Straße/Street: Ort/City:			TMK - ARTROM S.A. Drăgănești Street Nr. 30 230119 Slatina	Werk / plant:		Nationalität:/ Country:	RO	Datum:/ Date:	2019-09-05	Blatt-Nr.:/ Page No.:	1 v. / of 1	Zertifizierungsstelle für metallische Bauprodukte/ Certification Body for metallic construction products Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material specification		Liefer- zustand / Delivery condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description product form	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Bemerkungen / Remarks		
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		↓		Wert value	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b			
1	S235JRH, S275J0H; S275J2H; S275NH; S275NLH S355J0H; S355J2H; S355K2H; S355NH; S355NLH; S420NH; S420NLH; S460NH	EN	10210-1	b/N	Hohlprofile / Hollow sections	1,5	60	20,0	250,0			b = warmumgeformt und kaltumgeformt /hot and cold formed		

Explanation: A = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = Lösungsgeglüht/solution annealed N = Normalgeglüht/normalized S = Spannungsarmgeglüht/stress relieved TM = Thermomech. behandelt/thermo-mech. treated U = ungeglüht/ not annealed
V = vergütet/quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt/ temperature controlled hot formed (controlled rolled) G = weichgeglüht/annealed a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 11/material designation in column 11 b = Lieferzustand in Spalte 11/
delivery condition in column 11 c = Prüfgegenstand in Spalte 11/object in column 11 d = Abmessungen in den Techn. Regeln/dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte
11/technical rules reference column 11 N = normalisierendes Walzen/normalizing rolling + AR = wie gewalzt/as rolled + M = thermomechanisches Walzen/thermomechanical rolling